

ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE Nr 28 / 11

Potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych przez elektroniczne urządzenie alarmowe.

Zaświadcza się, że produkowane seryjnie urządzenie, występujące pod nazwą:

**Czujka magnetyczna
RS002, RS007, GP001**

produkowane przez Firmę:

**CQR Security
125 Pasture Road, Moreton, Wirral, Merseyside, CH46 4TH**

i przedstawione do oceny przez Firmę:

**TAP - SYSTEMY ALARMOWE Sp. z o.o.
61-381 Poznań, os. Armii Krajowej 125**

po analizie dostarczonych:

1. Dokumentacji technicznej wyrobu
2. Dokumentacji z badań z Laboratoriów Badawczych

spełnia wymogi zawarte w Kryteriach Kwalifikacyjnych, opartych na wybranych wymaganiach z dokumentów normatywnych:

1. PN-EN 50130-5:2002 Systemy alarmowe-Część 5: Próby środowiskowe
2. PN-93/E-08390-22:1993 Systemy alarmowe-Włamaniowe systemy alarmowe-Ogólne wymagania i badania czujek

W oparciu o Procedurę Nr 13 - "Wydawanie świadectw kwalifikacyjnych",

urządzenie zakwalifikowano do **KLASY „S”**

Warunki dodatkowe i uwagi: brak.

Zmiany parametrów, konstrukcji i materiałów użytych do produkcji urządzenia, powodują konieczność ponownej oceny i muszą być zgłoszone natychmiast do ZRTOM „TECHOM”.

Świadectwo jest ważne od dnia 16 maja 2011 r. do dnia 15 maja 2014 r.

Warszawa, 27 maja 2011 r.

**Dział Oceny
i Kwalifikacji Urządzeń**

mgr inż. Andrzej Starnawski



**PREZES ZARZĄDU
ZAKŁADU „TECHOM”**

inż. Bogdan Tatarowski