

## ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE Nr 32 / 11

Potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych przez elektroniczne urządzenie alarmowe.  
Zaświadcza się, że produkowane seryjnie urządzenie, występujące pod nazwą:

### Czujka magnetyczna SC570/MD, SC517

produkowane przez Firmę:

**CQR Security**  
125 Pasture Road, Moreton, Wirral, Merseyside, CH46 4TH

i przedstawione do oceny przez Firmę:

**TAP - SYSTEMY ALARMOWE Sp. z o.o.**  
61-381 Poznań, os. Armii Krajowej 125

po analizie dostarczonych:

1. Dokumentacji technicznej wyrobu
2. Dokumentacji z badań z Laboratoriów Badawczych

**spełnia wymogi zawarte w Kryteriach Kwalifikacyjnych, opartych na wybranych wymaganiach z dokumentów normatywnych:**

1. PN-EN 50130-5:2002 Systemy alarmowe-Część 5: Próby środowiskowe
2. PN-93/E-08390-22:1993 Systemy alarmowe-Włamaniowe systemy alarmowe-Ogólne wymagania i badania czujek

W oparciu o Procedurę Nr 13 - "Wydawanie świadectw kwalifikacyjnych",

urządzenie zakwalifikowano do **KLASY „S”**

**Warunki dodatkowe i uwagi:** brak.

Zmiany parametrów, konstrukcji i materiałów użytych do produkcji urządzenia, powodują konieczność ponownej oceny i muszą być zgłoszone natychmiast do ZRTOM „TECHOM”.

Świadectwo jest ważne od dnia 26 maja 2011 r. do dnia 25 maja 2014 r.

Warszawa, 27 maja 2011 r.

**Dział Oceny  
i Kwalifikacji Urządzeń**

**mgr inż. Andrzej Starnawski**



**PREZES ZARZĄDU  
ZAKŁADU „TECHOM”**

**inż. Bogdan Tatarowski**